

MOTUL 300V SPRINT



0W-15, RACING-PRODUCT

VOLLSYNTHETISCH – **ESTER Core**® TECHNOLOGIE

KURZBESCHREIBUNG

MOTUL 300V SPRINT ist ein ganzjährig verwendbares, vollsynthetisches Leichtlaufmotorenöl auf Basis **ESTER Core**® Technologie mit abgesenkter HTHS-Viskosität. Für Rennmotoren entwickelt, welche in einem breitem Drehzahl- und Temperaturbereich eingesetzt werden. Im Rennsport besonders für Qualifikation und Kurzstreckenrennen geeignet.

SPEZIFIKATIONEN/STANDARDS

STANDARDS: Übertrifft die bestehenden Motorsport-Standards

VERWENDUNG: Qualifikation, Kurzstreckenrennen

ESTER Core® TECHNOLOGIE

Bereits seit mehreren Jahrzehnten entwickelt MOTUL Hochleistungsmotorenöle auf Basis synthetischer Ester. Die spezielle Auswahl von synthetischen Estern und Kombination mit einem innovativen Additivpaket bilden eine außergewöhnliche Synergie. **ESTER Core**® ist die neueste technologische Entwicklungsstufe und ermöglicht maximale Leistungsabgabe des Motors ohne Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Verschleiß.

VORTEILE

- ▶ Max. Ölfilmstabilität, optimales Haftvermögen, hohe Temperaturfestigkeit für optimalen Verschleißschutz.
- ▶ Sehr gute Kaltstarteigenschaften. Auch bei sehr niedrigen Temperaturen optimale Schmierung des Motors.
- ▶ Spezielle Reibwert-Modifizierer ermöglichen eine deutliche Reduzierung des Reibungswiderstandes im Motor und eine Reduzierung der Betriebstemperatur.
- ▶ Sehr hohes Druckaufnahmevermögen garantiert höchste Schmierversicherheit auch in extremen Temperaturbereichen.
- ▶ Die Esterbasis reduziert die Betriebstemperatur bis zu 10°C in den oberen Bereichen und verfügt über ein sehr gutes Haftvermögen an metallischen Oberflächen.
- ▶ Die extrem niedrige Viskosität 0W-15 in Verbindung mit der abgesenkten HTHS-Viskosität erlaubt einen äußerst schnellen Ölfilmaufbau, wirkt sich leistungsfördernd aus.
- ▶ Minimale Verdampfungsneigung, dadurch geringer Ölverbrauch.
- ▶ Extrem scherfest, stabiler Öldruck unter allen Betriebsbedingungen.

EMPFEHLUNGEN

Die Verwendung eines Motorenöles in der Viskosität 0W-15 erfordert ein spezifisches Motorendesign und Aufbau. Weiterhin ist zu beachten, dass aufgrund der niedrigen Viskosität nur ein sehr geringer Eintrag von unverbranntem Kraftstoff kompensiert werden kann. Mischbar mit mineralischen und synthetischen Motorenölen. Für eine optimale Performance des Motors sollte jedoch eine Vermischung mit anderen synthetischen und mineralischen Motorenölen vermieden werden. Ölwechselintervall: entsprechend der Einsatzart und Betriebsbedingungen.

EIGENSCHAFTEN

Viskosität	-	0W-15
Dichte bei 20°C	ASTM D 1298	0,838
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	5,1 mm ² /s
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	23,3 mm ² /s
Viskositätsindex	ASTM D 2270	155
HTHS-Viskosität	ASTM D 4741	2.0 mPa*s
Stockpunkt	ASTM D 97	-60°C
Flammpunkt	ASTM D 92	230°C
TBN	ASTM D 2896	7,97 mg KOH/g

LIEFERBARE VERPACKUNGSEINHEITEN

6 x 2l-Blechdose

02/14

