



Racing Brake Fluid 600 Factory Line

Fluido 100% Sintético - DOT 4
Para circuitos de frenos y embragues
Elevado punto de ebullición: 312°C / 594°F

APLICACIONES

Para todos los sistemas hidráulicos de frenos y embragues que preconicen un fluido sintético sin base de silicona.

Especialmente diseñado para resistir altas temperaturas en los circuitos de frenos de competición (acero o carbono) y de embragues.

Supera las normas DOT 3, DOT 4 y DOT 5.1, excepto por la viscosidad a -40°C / -40°F.

PRESTACIONES

NORMAS: FMVSS 116 DOT 4 / SAE J 1703 / ISO 4925

Resistencia y estabilidad térmica extremadamente elevadas:

El punto de ebullición (312°C / 594°F) supera todos los fluidos convencionales DOT 5.1 / DOT 5 (260°C / 500°F min.) y DOT 4 (230°C / 446°F min.) permite conservar la eficacia de frenado incluso en frenos con exigencias extremas.

Eficacia en tiempos lluviosos:

El punto de ebullición en húmedo (205°C / 401°F) supera a los fluidos convencionales DOT 5.1 Sin base silicona (180°C / 356°F min.) y DOT 4 (155°C / 311°F min.) permite conservar la eficacia de frenado incluso en climas lluviosos. Los líquidos de frenos DOT 3, DOT 4 y DOT 5.1 tienen la propiedad de absorber la humedad del aire, esto disminuye el punto de ebullición y aumenta el riesgo de aparición del fenómeno denominado "vapor lock".

El punto de ebullición húmedo se mide después de una humidificación con agua alrededor del 3.5%.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Evitar la mezcla con líquidos de frenos con base de polyglycoles de menos calidad. No mezclar con líquidos de base mineral (LHM) y silicona (DOT 5 base de silicona). Producto químico agresivo con la piel, pinturas y barnices.

En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto 100% sintético con base de poli glicoles.

Color	Ámbar
Punto de ebullición seco	312 °C / 594 °F
Punto de ebullición húmedo	205 °C / 401 °F
Viscosidad a -40°C (-40°F)	1750 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	2.5 mm ² /s

MOTUL RBF 600 Factory Line

TEST	Unidad	DOT 3	Limite de especificación		RBF 600
			DOT 4	DOT 5.1	
Punto de ebullición seco	°C	>205	>230	>260	312 (594°F)
Punto ebullición húmedo	°C	>140	>155	>180	205 (401°F)
Viscosidad a -40°C (-40°F)	mm ² /s	<1500	<1800	<900	1750
Viscosidad a 100°C (212°F)	mm ² /s		>1.5 7-11.5		2.5 7.4
Efecto sobre el caucho tipo SBR (Estireno -butadieno)					
Incremento vol. 70°C (70 horas)	mm		0.15-1.4		0.76
Reblandecimiento (IRHD)			10 max		4.0
Desintegración			no		no
Incremento vol. 120°C (70 horas)	mm		0.15-1.4		1.05
Reblandecimiento (IRHD)			15 max		7.0
Desintegración			no		no
Evaporación					
Perdida a 100°C	% peso		80% max		50
Fluidez y aspecto a baja temperatura					
Aspecto a -40°C			claro		OK
Tiempo escurrimiento	s		10 max		OK
Aspecto a -50°C			claro		OK
Tiempo escurrimiento	s		35 max		OK
Tolerancia al agua					
Aspecto -40°C			clair		OK
Tiempo escurrimiento	s		10 max		OK
Aspecto +60°C			clair		OK
Sedimentación	%		0.15 max		OK
Propiedades anti-corrosión: Variación en peso					
Hierro	mg/cm ²		0.2 max		0.01
Acero	mg/cm ²		0.2 max		0.02
Aluminio	mg/cm ²		0.1 max		0.03
Fundición	mg/cm ²		0.2 max		0.05
Latón	mg/cm ²		0.4 max		0.09
Cobre	mg/cm ²		0.4 max		0.04