



# Racing Brake Fluid 660 Factory Line

**Fluido Competición 100% Sintético - DOT 4**  
**Elevado punto de ebullición: 325°C / 617°F**

**Para circuitos de frenos y embragues**

## **APLICACIONES**

Todos los sistemas hidráulicos de frenos y embragues donde se recomiende un fluido sintético sin silicona.

Especialmente diseñado para resistir temperaturas extremas generadas por frenos de carbón o cerámicos así como para aquellos circuitos de frenos con una ventilación reducida. Recomendado para circuitos de frenos convencionales con discos de acero y para circuitos hidráulicos de embragues.

Supera las normas existentes DOT 3, DOT 4 y DOT 5.1 (excepto por la viscosidad a -40°C de DOT 5.1).

## **PRESTACIONES**

NORMAS: FMVSS 116 DOT 4 / SAE J1703

### Resistencia y estabilidad térmica extremadamente elevadas:

El punto de ebullición (325°C / 617°F) es superior a los fluidos convencionales DOT 5.1 / DOT 5 (260°C / 500°F min.) y DOT 4 (230°C / 446°F min.).

Permite conservar la eficacia de frenado incluso en los sistemas de frenado más exigentes. Mejora las prestaciones aerodinámicas de los vehículos permitiendo una reducción de entradas de aire para refrigerar los frenos.

### Eficacia en tiempos de lluvia:

El punto de ebullición en húmedo es muy elevado (205°C / 401°F), superior al de los fluidos convencionales DOT 5.1 con base sin silicona (180°C / 356°F min.) y DOT 4 (155°C / 311°F min.), permiten conservar la eficacia de frenado en tiempos lluviosos.

Los líquidos de frenos tiene la particularidad de absorber la humedad del aire, esto disminuye el punto de ebullición y aumenta el riesgo de aparición del fenómeno llamado "vapor lock".

## **CONSEJOS DE UTILIZACIÓN**

Evitar la mezcla con líquidos de frenos que no sean a base de polyglycoles.

No mezclar con líquidos de base mineral (LHM) y silicona (DOT 5 base de silicona).

Producto agresivo con las manos, pinturas y barnices.

En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua.

## **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Producto 100% sintético a base de polyglycoles.

Color	Ámbar
Punto de ebullición seco	325 °C / 617 °F
Punto de ebullición húmedo	205 °C / 401 °F
Viscosidad a -40 °C (-40 °F)	1698 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	2.59 mm <sup>2</sup> /s

# MOTUL RBF 660 Factory Line

<b>TEST</b>	<b>Unidad</b>	<b>Límite de especificación</b>			
		<b>DOT 3</b>	<b>DOT 4</b>	<b>DOT 5.1</b>	<b>RBF 660</b>
<b>Punto de ebullición seco</b>	°C	>205	>230	>260	325 (617°F)
<b>Punto ebullición húmedo</b>	°C	>140	>155	>180	205 (401°F)
Viscosidad a -40°C (-40°F)	mm <sup>2</sup> /s	<1500	<1800	<900	1698
Viscosidad a 100°C (212°F)	mm <sup>2</sup> /s		>1.5		2.59
pH			7-11.5		7.15
<b>Efecto sobre el caucho tipo SBR (Estireno -butadieno)</b>					
Incremento vol. 70°C (70 horas)	mm		0.15-1.4		0.76
Reblandecimiento (IRHD)			10 max		4
Desintegración			no		no
Incremento vol. 120°C (70 horas)	mm		0.15-1.4		1.05
Reblandecimiento (IRHD)			15 max		7
Desintegración			no		no
<b>Evaporación</b>					
Perdida a 100°C	% peso		80% max		50
<b>Fluidez y aspecto a baja temperatura</b>					
Aspecto a -40°C			No se congela		OK
Tiempo escurrimiento	s		10 max		OK
Aspecto a -50°C			No se congela		OK
Tiempo escurrimiento	s		35 max		OK
<b>Tolerancia al agua</b>					
Aspecto -40°C			claro		OK
Tiempo escurrimiento	s		10 max		OK
Aspecto +60°C			claro		OK
Sedimentación	%		0.15 max		OK
<b>Propiedades anti-corrosión: Variación en peso</b>					
Hierro	mg/cm <sup>2</sup>		0.2 max		0.03
Acero	mg/cm <sup>2</sup>		0.2 max		0.01
Aluminio	mg/cm <sup>2</sup>		0.1 max		0.02
Fundición	mg/cm <sup>2</sup>		0.2 max		0.1
Latón	mg/cm <sup>2</sup>		0.4 max		-0.04
Cobre	mg/cm <sup>2</sup>		0.4 max		-0.05